

MER 4

Rolo de elastano: Procedimento seguro para a utilização de valores de tensão de fio mais baixas a velocidades mais altas da máquina

O dispositivo de aplicação universal e de forma elegante foi desenvolvido para a alimentação positiva de elastano “nu” em teares circulares de grande diâmetro.

Especialmente em velocidades mais altas da máquina, destaca-se o recém-desenvolvido sistema de stop motion Performance (P).

O sucessor do alimentador de elastano permite processar o elastano nu com tensões ainda mais baixas, com segurança processual. As unidades de desligamento não possuem componentes elétricos, permitindo sua limpeza fácil em caso de sujeira.

Com a utilização da capa de cobertura é possível alcançar um aumento significativo da produtividade.

Vantagens para o usuário

- Disponível com unidade de sensor Padrão (S), Rolo (R) e Desempenho (P)
- Sistema de unidade de sensor recentemente desenvolvido Performance (P), que garante o funcionamento com a menor tensão do fio também nas velocidades mais altas da máquina. Isto é caracterizado, em particular, pelas melhores propriedades de deslizamento do veio de deflexão do fio e pelo design mais compacto, menos suscetível à contaminação.
- Desenho totalmente novo do sistema de desligamento – permite a operação com segurança processual com tensões mínimas de fio
- Sistema de desligamento eletrônico, de adaptação automática ao circuito de desligamento
- Lâmpada de sinalização central de excelente visualização – reduz os tempos de parada em caso de ruptura de fio e aumenta a produtividade do tear
- Aplicação ainda mais flexível na tecelagem, graças a uma única relação de transmissão, aplicável em todos os tipos usuais de máquinas
- Volume menor – menos ocupação de espaço

MER 4: os componentes

1 Sensores de paragem

O sistema de desligamento funciona por gravidade. Em caso de ruptura de fio, o desligamento da máquina é disparado sem contato, através de forças magnéticas. Há três unidades de sensores diferentes disponíveis.

Unidade do sensor Padrão (S)

- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento
- Baixa tensão do fio
- Pode ser combinado com a unidade do sensor Roller (R) em um dispositivo
- Compatível com MER 3



Unidade do sensor Rolo (R)

- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento
- Baixa tensão do fio
- Pode ser combinado com a unidade de sensor Standard (S) em um dispositivo
- O resultado é uma alimentação do fio com uma altura diferente (ângulo) (ver esquema abaixo), que deve ser tomada em consideração na montagem do anel ou verificada com a devida antecedência.
- Compatível com MER 3

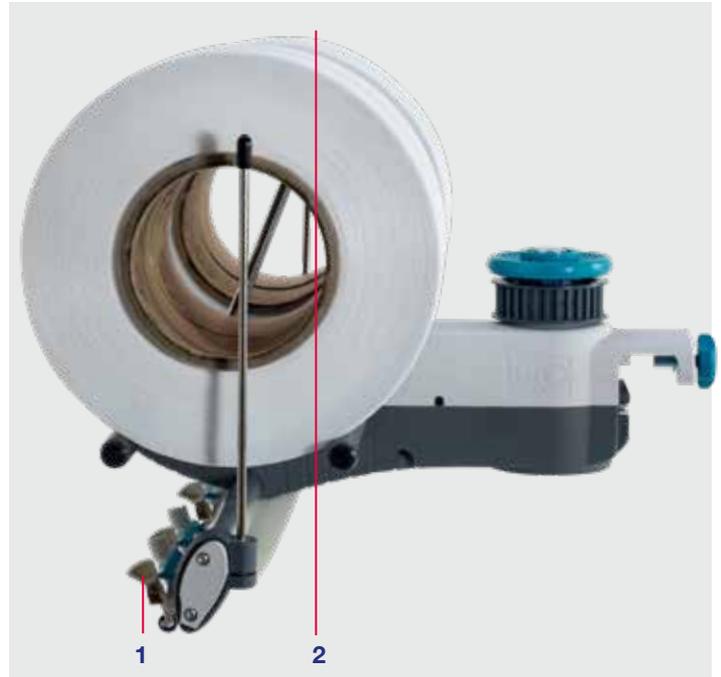
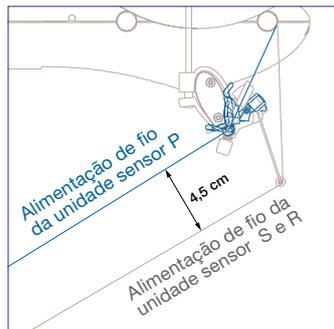


Unidade do sensor (Desempenho - P)

- Manuseio muito simples, sem regulação da força de paragem
- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento
- Tensões do fio consistentemente mais baixas e velocidades mais altas da máquina graças ao ângulo do fio modificado



- Propriedades de deslizamento e deslizamento aperfeiçoadas do veio de deflexão do fio devido ao seu formato especial
- Auxiliar de montagem marcado no dispositivo de stop motion
- Não pode ser combinado com as unidades de sensor S ou R em um dispositivo
- Compatível com MER 3



3 Capa de cobertura (opcional)

Protege as bobinas de elastano contra impurezas, proporcionando redução de Paragens da máquina e falhas no tecido. Aumenta a produtividade da máquina.



Dados técnicos

Circuito de desligamento em caso de ruptura do fio	
Tensão nominal (desligamento da máquina):	12/24 V AC/DC
Corrente nominal:	25 mA

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	Teares retilíneos
Máquinas de meias soquete	Tear de malha de trama
Máquinas de meias	Teares para produtos seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de