



## MSF 3 ATC

Alimentador de almacenamiento:  
Regulagem ativa e altamente dinâmica  
da tensão do fio mediante regulagem  
baseada em microcontrolador

O depósito alimentador MSF 3 ATC é originário do no MSF 3 CAN, equipado com o freio ATC (Active Tension Control) altamente dinâmico para regulagem da tensão do fio. Em combinação com a unidade de comando GTN, a tensão do fio pode ser ajustada de forma central nos aparelhos. O sistema de regulagem garante que a tensão do fio na saída do MSF 3 ATC esteja permanentemente de acordo com o valor pré-ajustado, independente de influências externas, tais como tamanho da bobina ou qualidade do fio.

ATC convence graças à elevada dinâmica. Para tanto, um sensor registra a tensão do fio permanentemente. A regulagem baseada em microcontrolador e altamente dinâmica, em combinação com o freio ajustável eletronicamente, permite que mesmo os mais mínimos desvios sejam corrigidos imediatamente. A regulagem permite que os picos de tensão do fio, produzidos pelo fio utilizado, possam ser compensados.

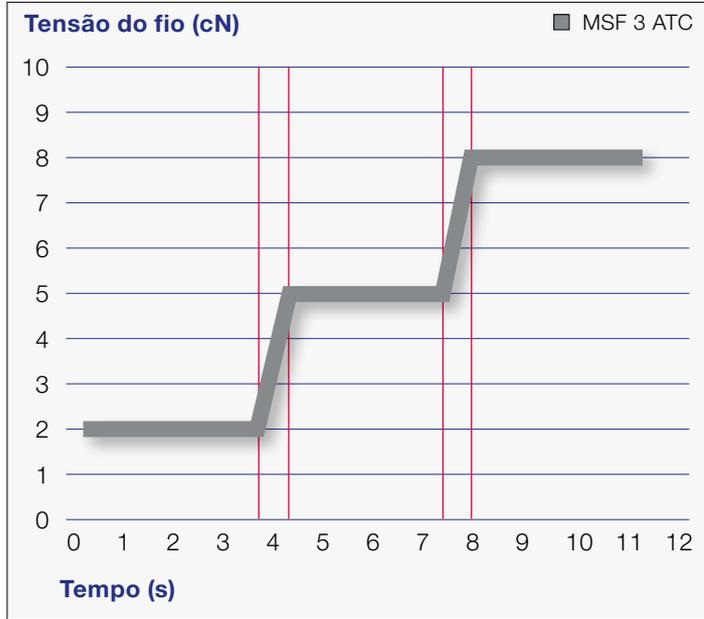
Ao contrário dos freios tradicionais sem regulagem, a calibração da tensão do fio é dispensada durante a preparação da máquina. Até mesmo a inspeção e correção regular da tensão do fio nos sistemas individuais de produção de malha, p. ex. após troca de bobina, podem ser dispensadas.

### Vantagens:

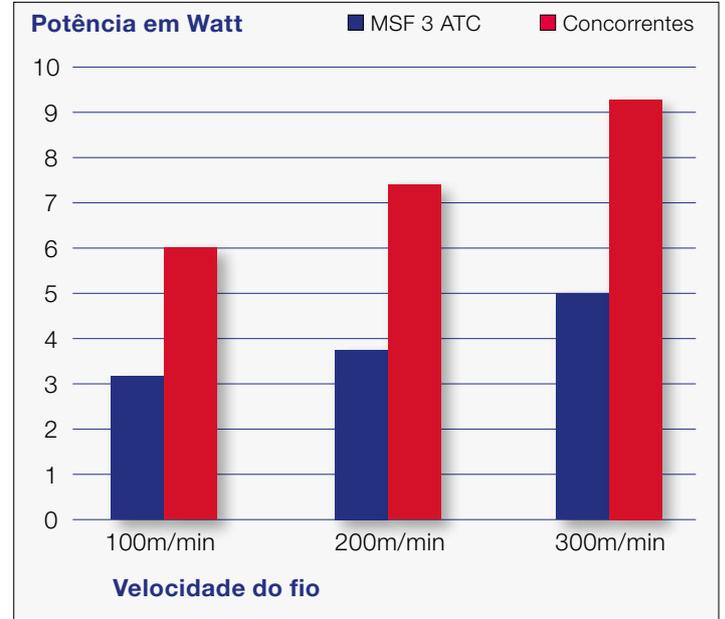
- Dinâmica elevada do sistema, a inércia de sistemas mecânicos é eliminada.
- Processamento de fios difíceis em alta velocidade constante da máquina e com tensão do fio regulada
- Máxima qualidade de produção, as diferenças de tensão do fio das diferentes bobinas são eliminadas
- Redução de quebras de agulhas
- Redução de custos de produção com aumento da eficiência da máquina
- Baixo consumo de energia graças à otimização de todos os componentes quanto à eficiência energética

# MSF 3 ATC: Os componentes

## Alteração dinâmica da tensão do fio



## Consumo de energia



### MSF 3 VC

Ajuste central da tensão do fio sem regulagem ativa de tensão do fio. Desta forma, os tempos de ajuste de máquinas podem ser diminuídos significativamente, resultando em redução de custos. A função de medição de consumo de fio também está integrada no modelo MSF 3 VC.

### Dados técnicos

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente:	0,47 A (dependendo da aplicação)
Potência máx.:	85 VA
Potência média:	25 VA (dependendo da aplicação)
Tensão do fio:	1,0 cN – 10 cN, dependendo do fio processado
Gama de fios:	17-500 dtex
Volume máx. de fornecimento de fio:	600 m/min.
Peso:	2,2 kg

Campos de aplicação			
■	Teares circulares	■	Teares retilíneos
■	Máquinas de meias soquete	■	Tear de malha de trama
■	Máquinas de meias	■	Teares para produtos seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de