



LMW 3

Controlador de falhas de malha:
Eletrônica de ponta, aproveitada ao
máximo

Agulhas defeituosas são caras. Quanto antes são detectadas, mais rápido é possível economizar. O LMW 3 reconhece tanto falhas na horizontal quanto furos, e desliga o tear ao receber o respectivo aviso de falha.

O controlador LMW 3 consiste de um dispositivo de controle e um apalpador. O apalpador apóia sobre a superfície do produto e trabalha pelo princípio de reflexão. A luz irradiada é refletida pelo produto e avaliada no dispositivo de controle. A apalpador do LMW 3 é autolimpante e se ajusta de forma totalmente automática à respectiva superfície do produto. Dependendo do tear e do tipo de malha, existem diversas variantes de instalação para o apalpador.

Vantagens para o usuário

- Diminuição de paradas de produção e de produtos de segunda linha
- Economia de tempo e custos através do autoajuste automático
- Distinção entre falhas de agulhas e furos
- Detecção de furos em padrões de ponto em relevo
- Detecção de falhas mesmo em teares de alta velocidade e teares com divisões finas, com muito mais precisão que o olho humano
- Bordas de corte são reconhecidas e resolvidas automaticamente

LMW 3: os componentes



Dispositivo de controle

Entrada de todos os parâmetros necessários para a operação.



Apalpador

O apalpador apoia com pressão suave sobre a superfície do produto. O apalpador trabalha pelo princípio de reflexão. Ele possui uma fonte própria de luz, cujo espectro cai, através de um diafragma em forma de feixe num determinado ângulo sobre o produto. A luz é refletida pelo produto e absorvida pelos sensores fotossensíveis do apalpador. O apalpador é fornecido nas seguintes variantes de instalação: Instalação interna, central, e externa.

Dados técnicos

| | |
|--|----------------------|
| Faixa de tensão: | 19 - 33 V AC / 50/60 |
| Sinal de início (máquina em operação): | 10 – 30 V AC |
| Potência máx.: | 10 VA |
| Fusível de entrada: | Fusível fino 500 mA |
| Peso: | |
| Dispositivo de controle: | 640 g |
| Apalpador 60: | 215 g |
| Apalpador 90: | 265 g |

| Campos de aplicação | |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Teares circulares | <input type="checkbox"/> Teares retilíneos |
| <input type="checkbox"/> Máquinas de meias soquete | <input type="checkbox"/> Tear de malha de trama |
| <input type="checkbox"/> Máquinas de meias | <input type="checkbox"/> Teares para produtos seamless |

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
 MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de