

**Gaiola lateral MEMMINGER-IRO:**  
Alojamento individual da bobina



Fileta lateral

## **FLEXCREEL**

Mais efetividade para o seu  
parque de máquinas

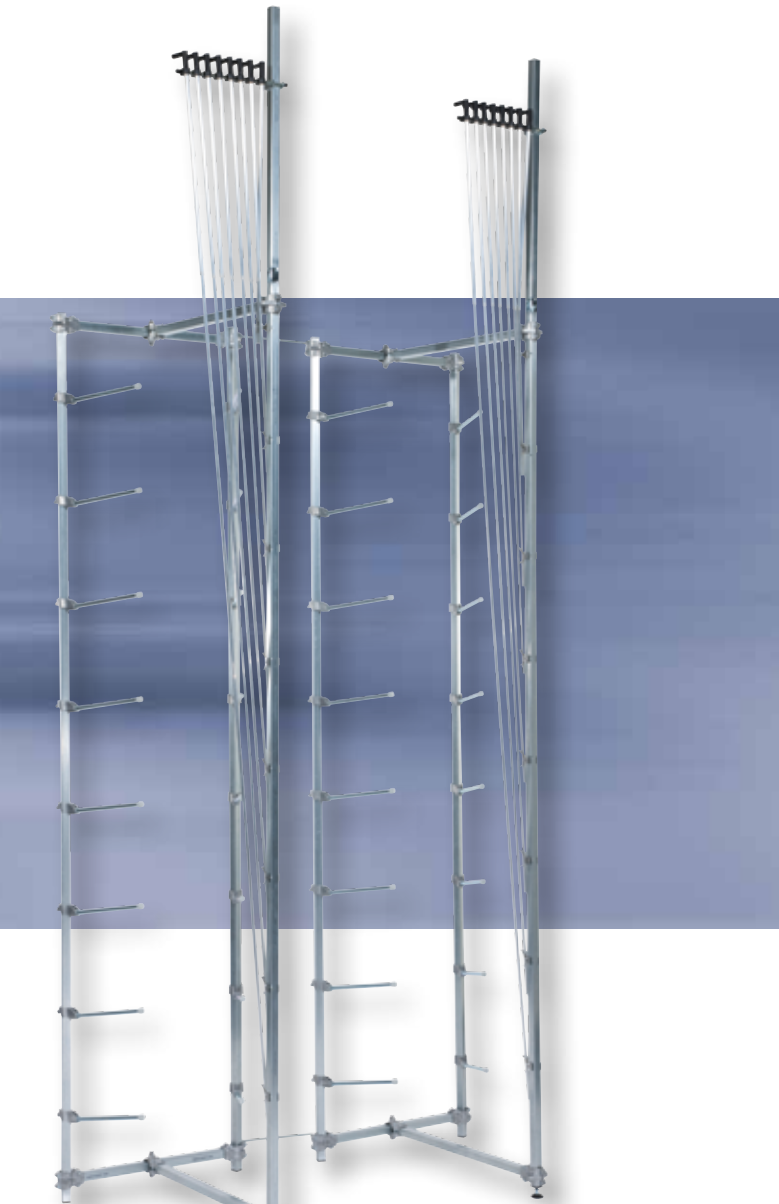
## **FLEXCREEL Circular**

Combina as vantagens de dois  
sistemas



## **FILTERCREEL 3**

Uma ventilação por circulação  
reduz as sujeiras e diminui a  
taxa de falhas de tecelagem



## FLEXCREEL

Mais efetividade para o seu parque de máquinas

A gaiola Flexcreel pode receber bobinas maiores, reduzindo os tempos de parada de máquina e aumentando a eficiência do tear.

A junção dos tubos quadrados do Flexcreel é efetuada através de um único conector flexível e versátil, com fixação por aderência. Com isso, é possível obter alta estabilidade dos segmentos.

O Flexcreel é construído para uma carga máxima de bobina de 90 kg por segmento.

### As seguintes variantes estão disponíveis:

- condução aberta do fio
- condução fechada do fio através do tubo de alumínio, alumínio canelado e plástico
- condução fechada do fio com Airjet para aplicação automática do fio nos tubos

### Vantagens para o usuário

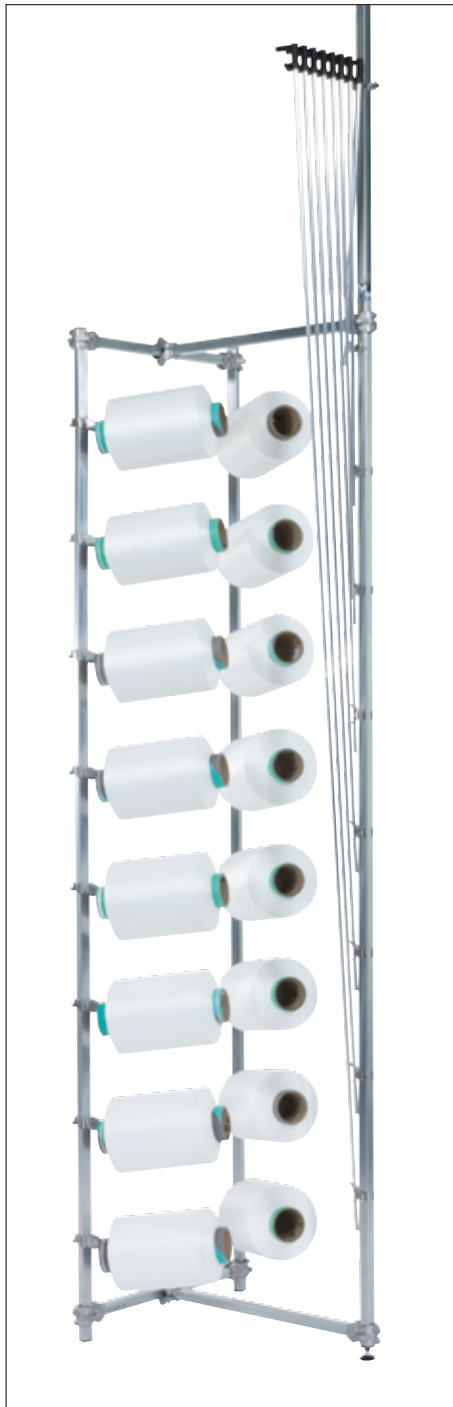
- Adequado para todos os tamanhos de bobinas
- Sistema modular, permitindo combinações versáteis
- Montagem e utilização flexível
- Alta estabilidade
- Grande variedade de acessórios

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	■ Teares retilíneos
■ Máquinas de meias soquete	■ Teares de malha de trama
■ Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

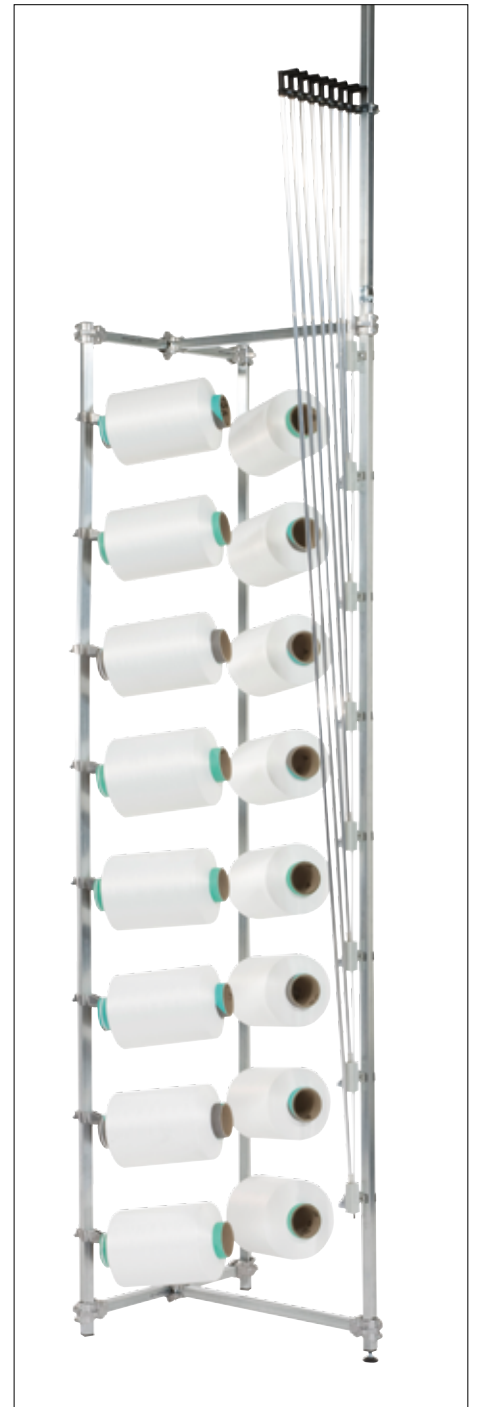
**Condução aberta do fio com bobina reserva**



**Condução fechada do fio com bobina reserva**




**Airjet com bobina reserva**




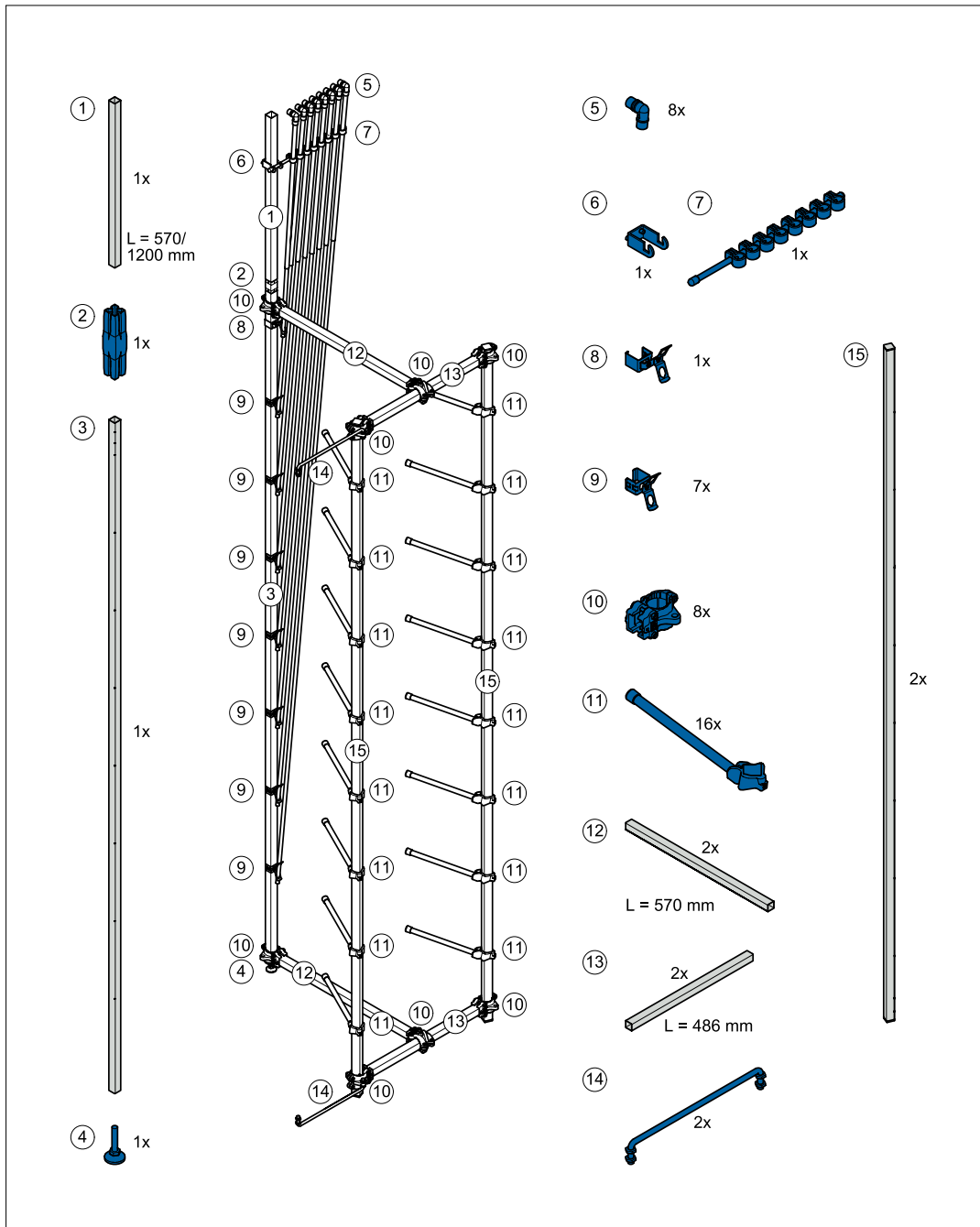
# FLEXCREEL: Kit di ricambi

## Custos de transporte

Devido ao peso e volume, os custos de transporte para gaiolas laterais são relativamente elevados e representam um percentual importante do investimento total. Por esse motivo, a Memminger-IRO oferece a possibilidade de adquirir os tubos quadrados (Itens 1, 3, 12, 13, 15) no mercado local (por conta do cliente) e a Memminger-IRO fornece apenas o jogo de peças.

 Jogo de peças da MEMMINGER-IRO

 Tubos quadrados a serem adquiridos no mercado local



## Estribo de freio (opção)



## Tensor de fio (opção)

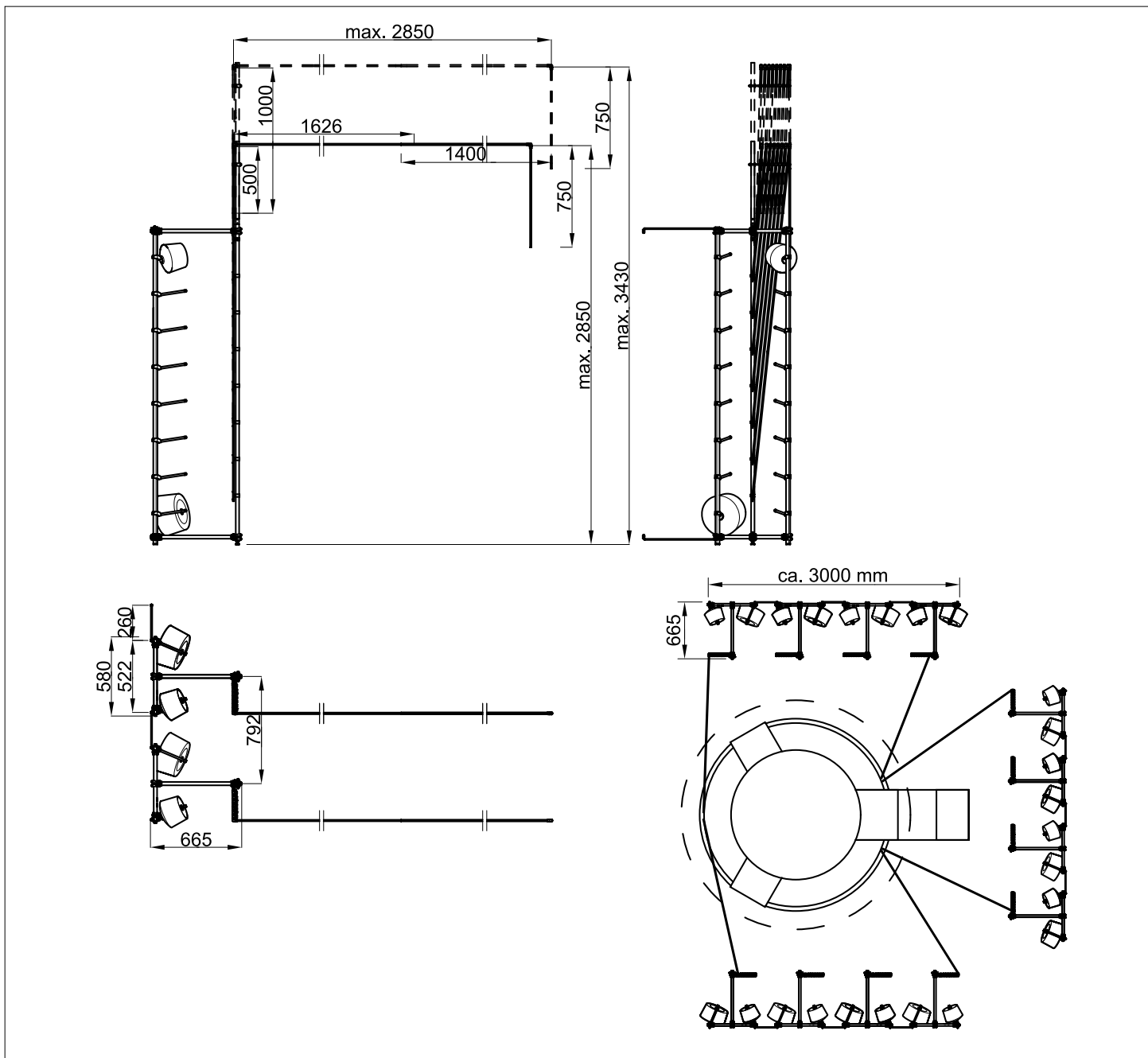


## Anel de freio (opção)



## Airjet (opção)





## Dados técnicos

Largura de segmento	580 mm
Altura de segmento	2.850 / 3.430 mm
Profundidade de segmento	665 mm
Distância entre segmentos	792 mm

# FLEXCREEL Circular



## FLEXCREEL Circular

FLEXCREEL combina as vantagens de dois sistemas

O sistema Flexcreel Circular é uma combinação da gaiola Flexcreel e o ventilador Venti-Cleaner VCL 5 com 5 motores. O fio é alimentado exclusivamente através de tubos, o que reduz a formação de lanugem.

O cotovelo utilizado é desenhado de tal forma, que o fio apóia apenas num ponto neste local crítico, contribuindo para evitar a formação de altas tensões de fio no trajeto entre a bobina e o alimentador. Os tubos são fabricados, opcionalmente, em PVC ou alumínio, e são do tipo telescópico.

### Vantagens para o usuário

- Disposição circular, permitindo o soprimento perfeito das bobinas através do Venti-Cleaner
- A máquina e a gaiola estão separadas, evitando a contaminação mútua por sujeiras
- Não há necessidade de ar comprimido para a limpeza das bobinas, reduzindo o consumo de energia.
- Acúmulo de lanugem sobre as bobinas de reserva é evitado.
- Sob consulta, sistema "Air-jet", para aplicação automática do fio nos tubos.
- Instalação simples de acessórios

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	Teares retilíneos
Máquinas de meias soquete	Teares de malha de trama
Máquinas de meias	Teares para produtos seamless



## Air Jet (opcional)

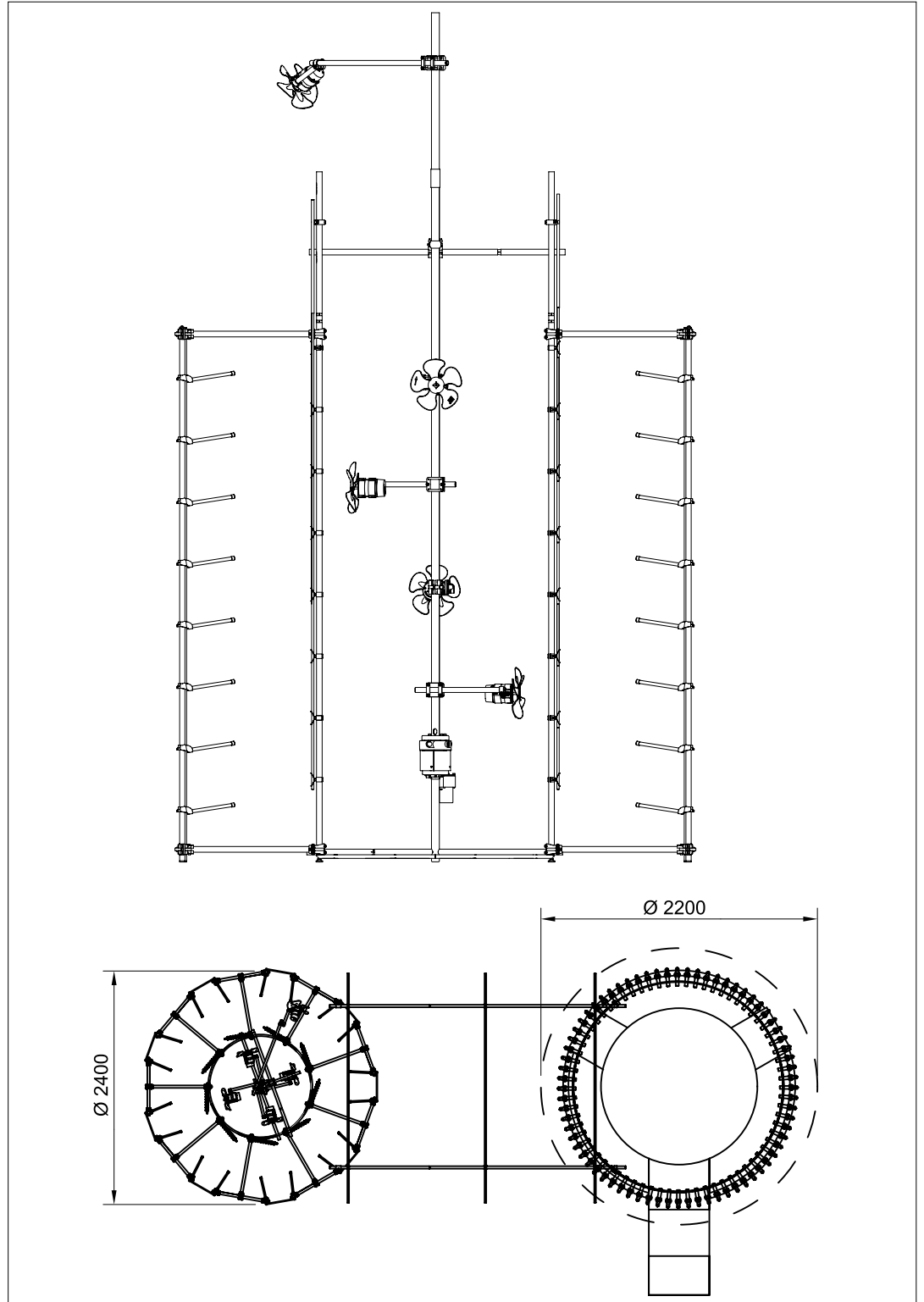
O sistema Air Jet facilita o enlaçamento do fio nos tubos, podendo ser combinado com todas as configurações de gaiola com condutor de tubos. A instalação de uma pistola de sopro adicional no tear não é necessária. Este sistema reduz os tempos de parada em caso de ruptura de fio, o que tem efeito positivo sobre o rendimento do tear.



## Anel de freio (opção)



## Esquema funcional



# FILTERCREEL 3



## FILTERCREEL 3

Uma ventilação por circulação reduz as sujeiras e diminui a taxa de falhas de tecelagem

Quando 30% da sujeira na área de tecelagem tiver origem na estante de bobinas, está na hora de instalar o sistema fechado de gaiola Filtercreel 3. Este é o melhor caminho para uma alimentação de fios sem sujeira, melhor aproveitamento de máquina e menos falhas de tecelagem.

A ventilação por circulação limpa as bordas e superfícies da bobina e a reserva do fio, e recolhe a lanugem presente no ar num filtro de superfície durante a aspiração. O acúmulo de lanugem do chão também pode ser removido sem problemas pelo pessoal de serviço.

### Vantagens para o usuário

- Aprox. 30% menos sujeira na área de tecelagem
- Até 10% de aumento de produtividade do tear
- Diminuição da parcela de segunda linha resultante de fibras estranhas no tecido.
- Menos falhas de tecelagem
- Acúmulo de lanugem nos filtros de superfície removíveis no chão
- O ar ambiente limpo aumenta os intervalos de limpeza da área de tecelagem
- Melhor desenrolamento do fio, devido a menos sujeira nas bobinas
- Proteção das bobinas contra influências externas
- Proteção do fio através da alimentação por tubetes, desde a bobina até o alimentador
- Pinos giratórios das bobinas, para permitir um rápido encaixe das bobinas

Campos de aplicação	
■ Teares circulares	■ Teares retilíneos
Máquinas de meias soquete	Teares de malha de trama
Máquinas de meias	■ Teares para produtos seamless

## 1 Unidade de ventilação

Mangueiras oscilantes sopram o ar dos ventiladores sobre as bobinas. Dessa forma, as bobinas, bobinas de reserva e extremidades de união são mantidas livres de lanugem.



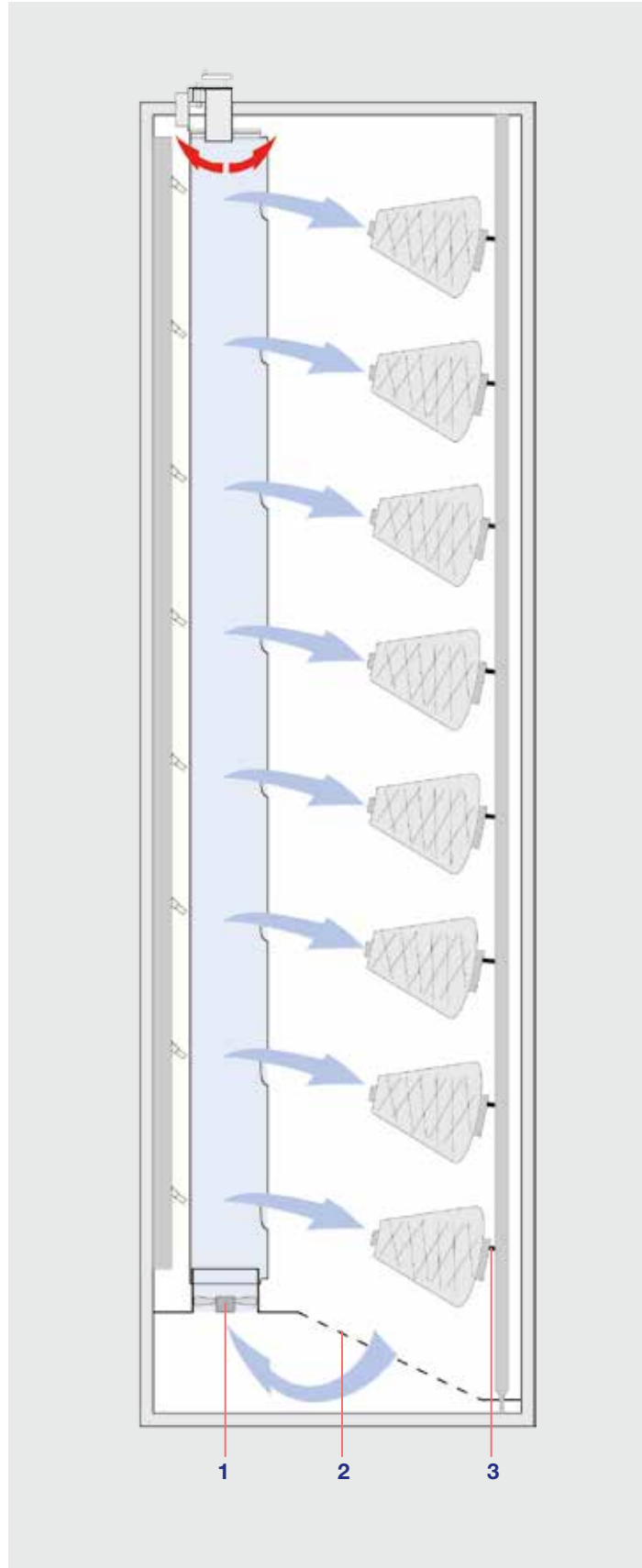
## 2 Cartucho filtrante

A lanugem soprada é acumulada no cartucho filtrante no chão do FILTERCREEL 3, de onde pode ser facilmente removido.



## 3 Pinos da bobina, giratórios

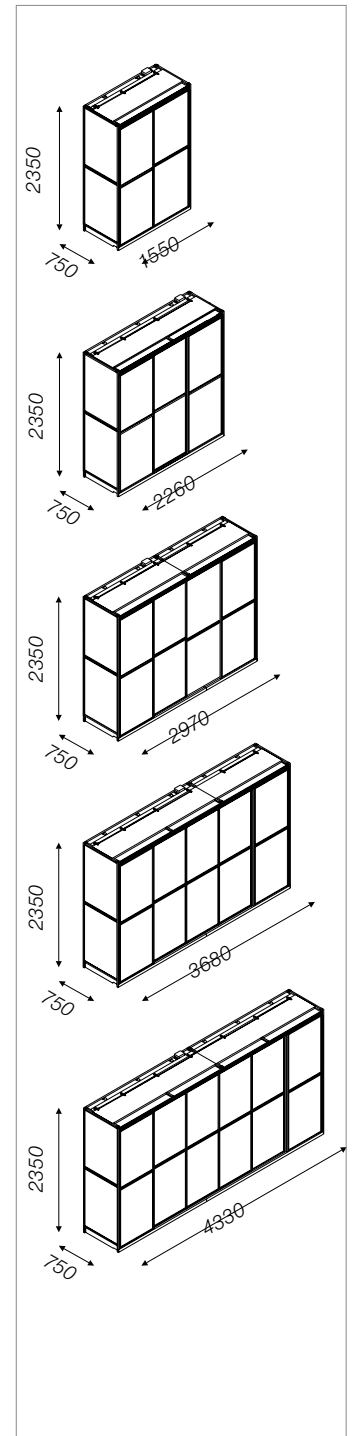
Permite o encaixe rápido das bobinas de fio.



## Alimentação do fio

A alimentação do fio é feita exclusivamente através de tubetes. Os tubetes estão disponíveis em plástico e alumínio.

## Variantes na construção dos segmentos



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | [info@memminger-iro.de](mailto:info@memminger-iro.de)  
[www.memminger-iro.de](http://www.memminger-iro.de)