



EFS 920

Alimentador eletrônico: Funcionamento e aplicação

O EFS 920 é o primeiro alimentador com sistema integrado de recolhimento de fio para fios elásticos e não elásticos.

O alimentador EFS 920 é utilizado em teares para meias, meias finas, seamless e teares retilíneos. Este dispositivo amplia o campo de aplicação de suas máquinas, tornando desnecessária a instalação de sistemas mecânicos e mais dispendiosos de recolhimento de fio.

Nosso sistema de recolhimento de fio mantém exatamente a mesma tensão do fio no avanço e no retorno. Essa precisão não é possível com sistemas mecânicos.

A tensão e a velocidade do fio são ajustados rapidamente com exatidão. Assim, esses valores podem ser visualizados a qualquer momento no display de excelente contraste.

Vantagens para o usuário

- O alimentador EFS 920 permite maiores velocidades da máquina com produtividade nitidamente maior
- O motor altamente dinâmico fornece uma tensão exata e constante através do ajuste em milisegundos
- O sistema de recolhimento de fio com tensão controlada e com longo percurso de recolhimento de 600 mm, atende à totalidade dos campos de aplicação
- Em caso de teares de meias soquete e meias não há mais necessidade de mudança de fio na ponta e no calcanhar
- Adicionalmente, é possível evitar falhas de inserção durante a mudança rápida de velocidade
- Nos teares retilíneos, o aspecto do produto é nitidamente melhorado com a utilização do alimentador EFS 920
- Os dispositivos individuais podem ser reunidos em grupos de forma variável

EFS 920: os componentes

1 Duplo freio magnético

O duplo freio magnético é ajustável com regulagem sensível, autolimpante e garante a tensão constante do fio. A parte superior com olhal que pode ser fechado evita a formação de laços por fios alimentados.



2 Pinça do fio

A pinça do fio é ativada por um eletroímã através da posição da alavanca de recolhimento, e segura o fio durante o processo de recolhimento.



3 Roda guia do fio

A roda guia do fio é de construção leve porém resistente, para atender as exigências dinâmicas do motor. A disposição pontual do fio permite produzir um enrolamento perfeito e evita o enrolamento excessivo.



4 Alavanca de recolhimento

A alavanca de recolhimento está posicionada atrás da roda guia do fio, e coloca o fio recolhido sobre um depósito separado. O comprimento máximo de recolhimento é de 600 mm.



5 Sensor de fio

O sensor de fio com levantador de fio para a calibragem automática de zero apresenta excelente reatividade e garante ótima adaptação e manutenção da tensão de fio necessária. A rápida avaliação de sinais, respectivamente regulagem do motor evitam picos de tensão do fio.



Dados técnicos

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente máx.:	3 A
Potência máx.:	35 VA
Volume máx. de fornecimento de fio:	1500 m/min
Faixa de tensão do fio:	0,5 cN até 40 cN
Percurso máx. de recolhimento:	600 mm
Peso:	7 kg

Campos de aplicação			
	Teares circulares	n	Teares retilíneos
n	Máquinas de meias soquete		Tear de malha de trama
n	Máquinas de meias	n	Teares para produtos seamless

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de